

## 平成 19 年度大阪府インドア記録会 3・4・5

標記、記録会を下記要項にて開催致しますので、ご案内申し上げます。

### 記

1. 主 催 大阪府アーチェリー連盟
2. 日 時 平成 20 年 1 月 26 日（土）  
午前 8 時から設営を行ないますので御協力をお願いします  
記録会 3 受付 9:00 競技開始 9:30  
記録会 4 受付 12:30 競技開始 13:00  
記録会 5 受付 15:30 競技開始 16:00  
進捗によって競技開始時間を早める場合がありますので、1 時間前には御来場下さい。
3. 会 場 **長居球技場 南練習室**
4. 競 技 FITA インドア ラウンド（18m・30 射×2 回 計 60 射）
5. 種 別 リカーブの部、コンパウンドの部  
各記録会の定員 60 名（大阪府アーチェリー連盟加盟団体優先、先着順）  
また定員を超えた場合、3 つの記録会間で人数調整を行なう事を御了承下さい。
6. 参加資格 i 平成 19 年度全日本アーチェリー連盟登録済みの一般、大学生および高校生で、  
グリーンバッジ以上の所持者または申込終了者。  
ii 各クラブが参加可能と認めたもの。
7. 参加費 一般／大学生：2,000 円、高校生：1,500 円、中学生以下：1,000 円、  
全ア連未登録者：3,000 円 他府県の選手は一律 500 円増し
8. 申 込 参加申込書を**平成 20 年 1 月 12 日（土）**必着にて、下記まで郵送、E-mail  
又は FAX にて、申込をして下さい。参加費はエントリー確定後、郵便振替用紙  
の通信欄に大会名と競技種別と参加者の内訳を必ず明記の上、下記の送金先へ入  
金して下さい。払込票は別途送って下さい。尚、申込書は記録会別にして下さい。  
《申込先》  
〒599-8121 大阪府堺市東区高松 277-2-911  
猪飼 貴 宛  
TEL 072-236-4329 / 携帯 090-7968-4985 / FAX 072-236-4329  
E-mail : sanko-1440g@jpn-archery.com  
《送金先》 郵便振替で、「大阪府アーチェリー連盟」宛  
口座番号 00970-8-145378
9. 服 装 アーチェリー競技にふさわしいものであること。  
各クラブのユニフォームを着用、上履きを使用（厳守）してください。
10. その他 当日の審判担当は井上氏、久保氏です。受付 10 分前までにご集合ください。